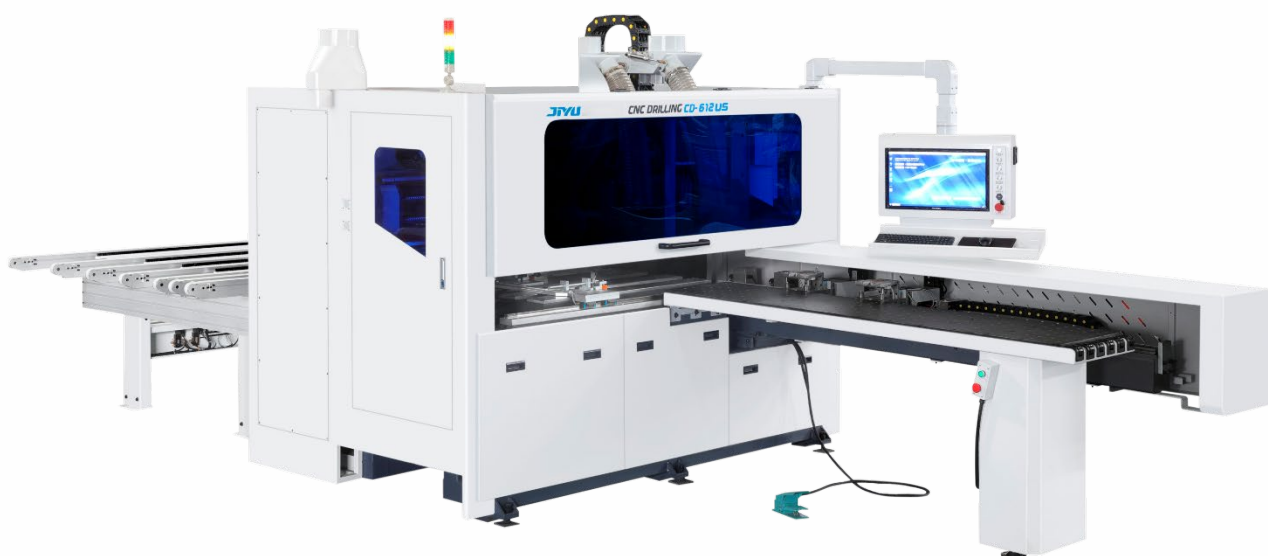


## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



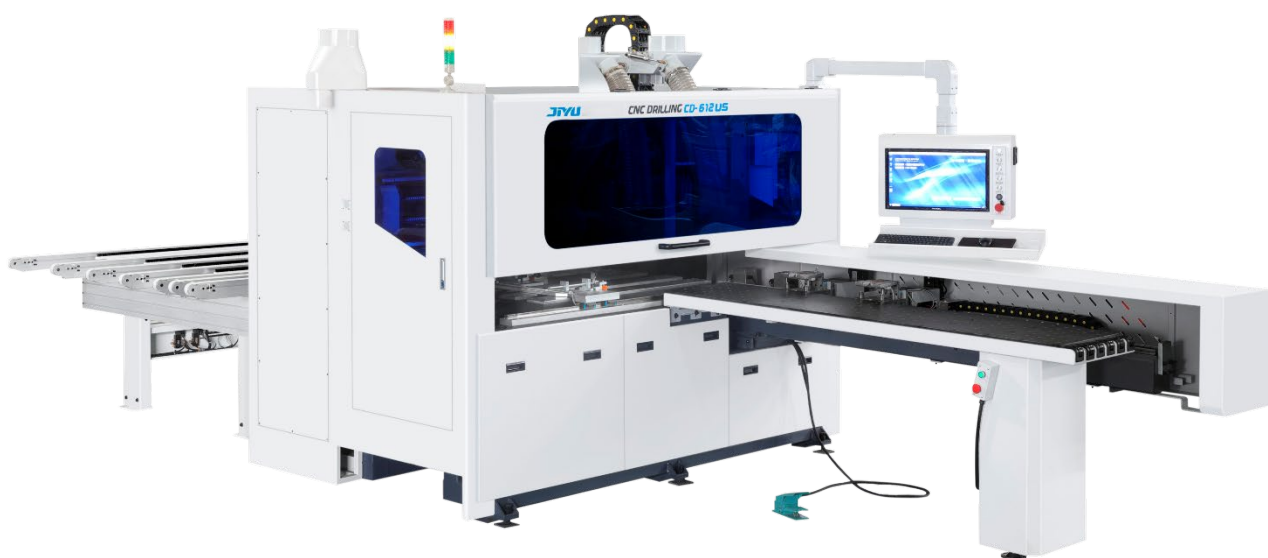
**Сверльно-присадочный центр с ЧПУ  
JIYU CD-612US**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса. Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью верхнего и нижнего фрезерных агрегатов.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	CD-612US
Мощность шпинделя фрезерного узла	3.5 кВт×2
Посадочный размер фрезерного узла	ER 32
Кол-во оборотов фрезерного узла	18 000 об/мин
Вертикальные шпиндели	12 (верх), 9 (низ)
Горизонтальные шпиндели	2+2 по оси X, 2+2 по оси Y, итого 8
Мощность сверлильной группы	2.2 кВт ×2
Толщина детали	10 - 55 мм
Ширина детали	40 - 1220 мм
Длина детали	140 - 3000 мм
Напряжение	380 В 50 Гц
Давление воздуха	0.6 – 0.8 МПа
Упаковочный размер	6445×2840×2220 мм
Мощность	22 кВт
Пазовальная пила	V
Автоматический разгрузочный стол	V
Вес	3500 кг

## КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

<b>Система управления</b>	LNC	Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность
<b>Инверторы</b>	WEICHI/DELTA	
<b>Направляющие</b>	FEILANGTE/HTPM	Качественные направляющие и подшипники с 3х уровневым пылезащитным исполнением
<b>Тепловые реле</b>	Schneider	
<b>Контакты</b>	Schneider	
<b>Мотор редуктор</b>	ZHONGDA	Прямой привод, отсутствие ремней, высокая точность и стабильность перемещения

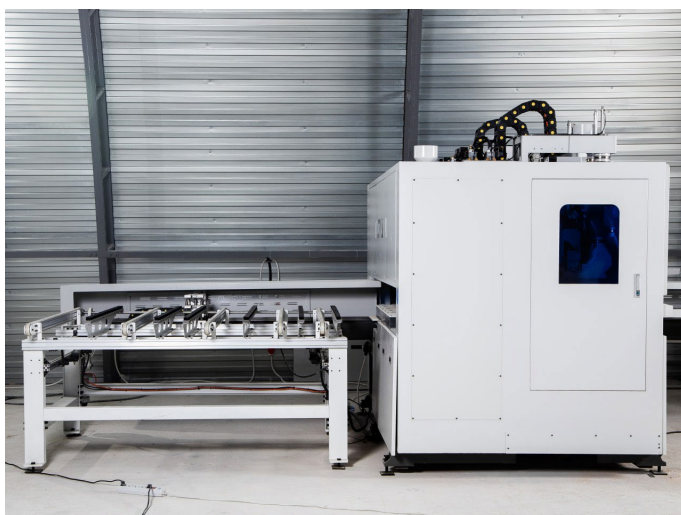
Servo System	MOTONG	Усовершенствованная прецизионная версия для стабильной работы на высоких скоростях
--------------	--------	--

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



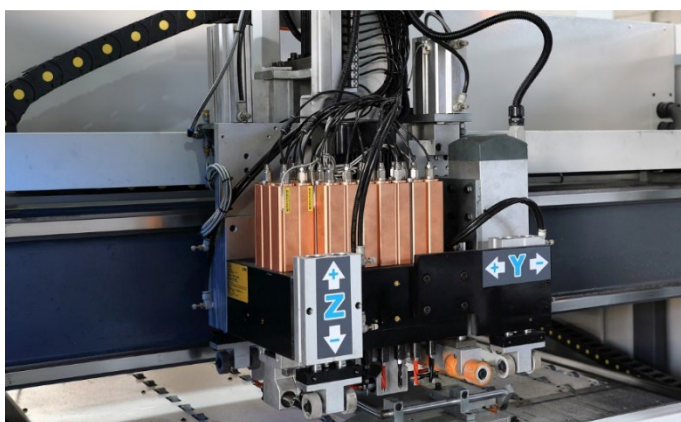
### ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать заготовку в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



### АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗГРУЗОЧНЫЙ СТОЛ

Предназначен для быстрой транспортировки готовой детали из зоны обработки (при необходимости возможно программно задать возврат детали в зону загрузки, к оператору).



### СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

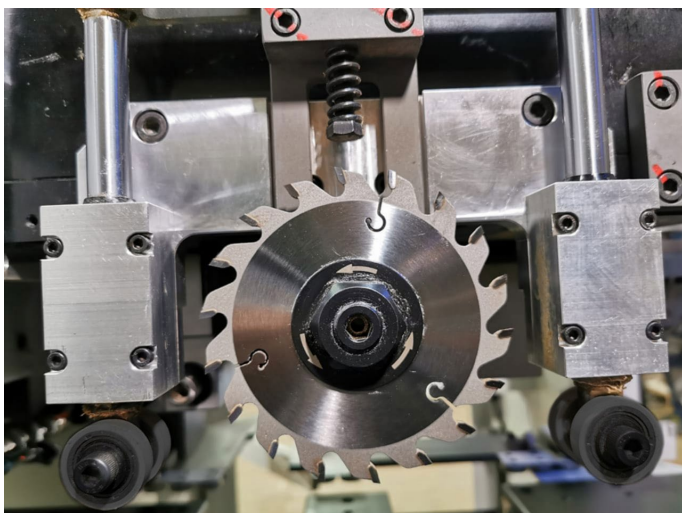
Две сверлильных группы: одна верхняя и одна нижняя +2 фрезерных узла в стандартной комплектации.

#### Конфигурация верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей;
- 4+4 горизонтальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.

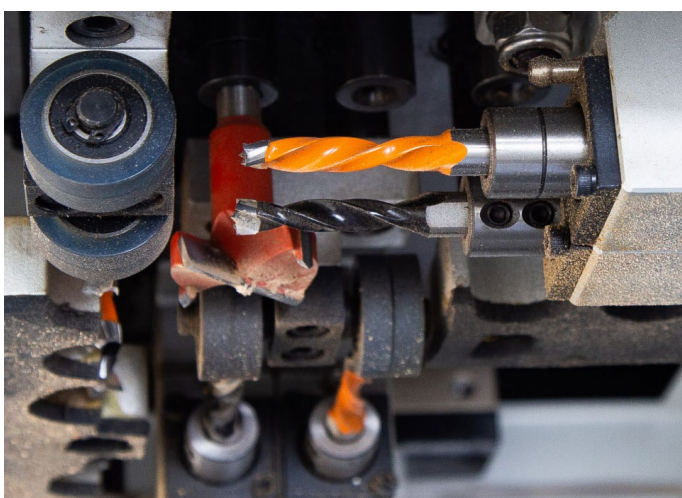
#### Конфигурация нижней сверлильной головы:

- 9 вертикальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.



### ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Для выполнения быстрых пазоваль-ных работ станок оснащен пилой диаметром 120 мм.



### КОМПОНОВКА ОДНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ ГРУППЫ

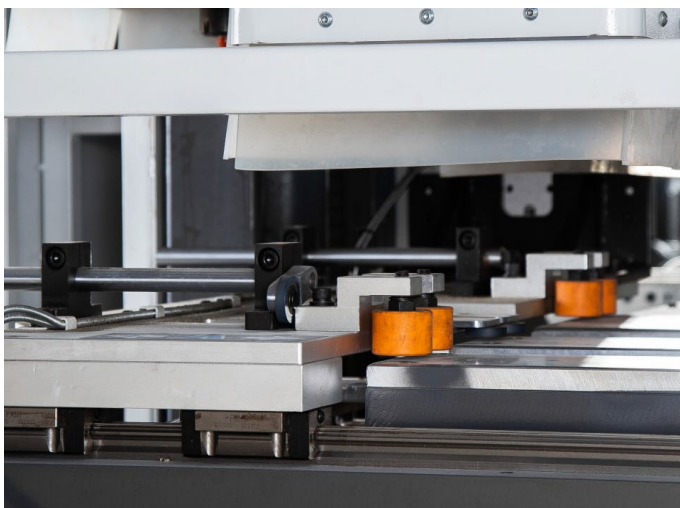
Компоновка одной верхней сверлильной группы.

12 вертикальных + 8 (4+4) горизонтальных шпинделей.



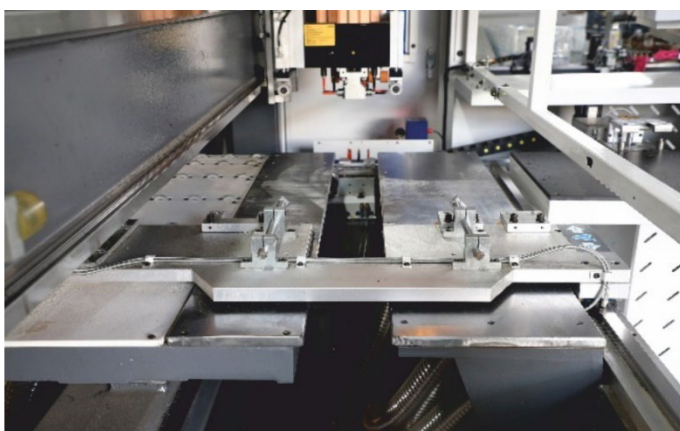
### ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

Пневматические захваты надежно удерживает и точно перемещают деталь в процессе обработки. Надежная конструкция с качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки.



### **БОКОВОЙ УПОР**

Программно-управляемый боковой упор с обрешиненными роликами для надежного и точного позиционирования детали.



### **НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

Линейные направляющие для точного перемещения.



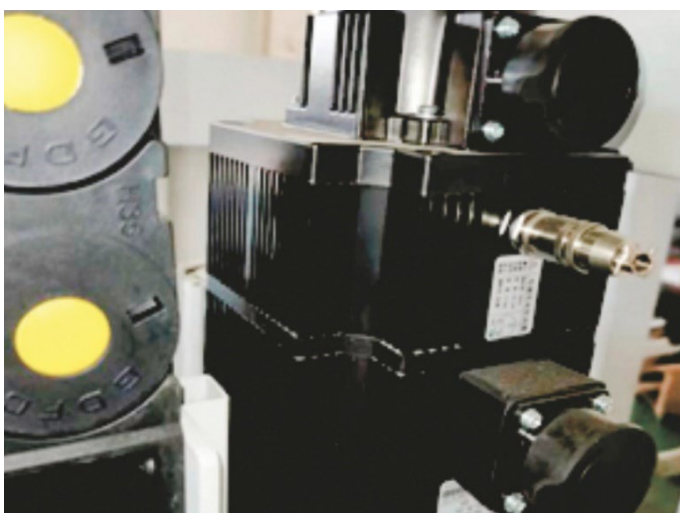
### **ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Y**

Ось Y перемещается по косозубой рейке, которая обладает большой несущей способностью, стабильно работает на высоких скоростях и обладает более высокой точностью.



### **ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z**

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверльную группу на высоких скоростях.



### **СЕРВОДВИГАТЕЛИ**

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



### **ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР**

Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки. Совместим с БАЗИС.

Возможность ONLINE-соединения с заводом для настройки и корректировки параметров.



### **СКАНЕР ШТРИХКОДА**

Возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.

## ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.