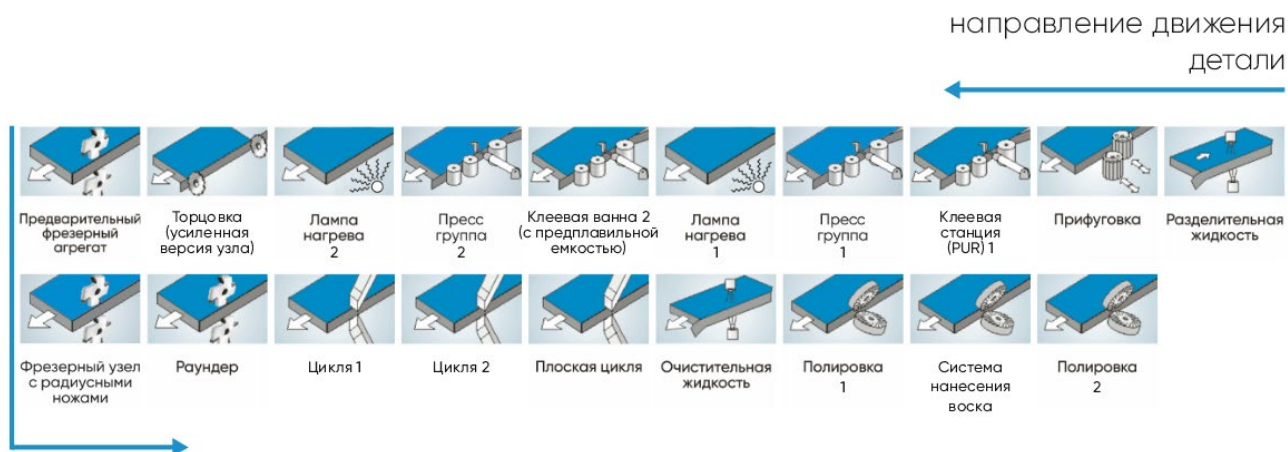


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Автоматический
кромкооблицовочный станок
JIYU JY-968 JKGSQC (PUR)

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

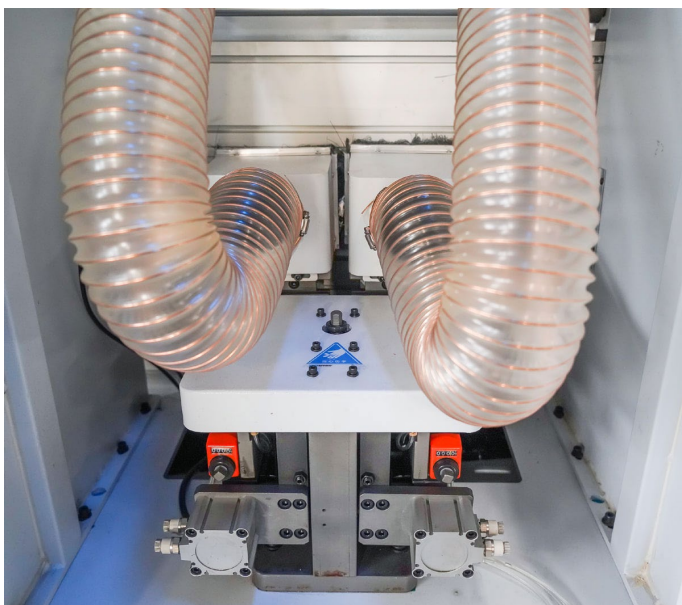
Модель	JY-968JKGSQC (PUR)
Рабочее давление	0,6 МПа
Общая мощность	30 кВт
Скорость подачи	20 - 28 м/мин
Мощность двигателя траверсы	0,37 кВт
Толщина детали	10 - 60 мм
Длина детали	≥ 120мм
Ширина детали	≥ 60мм
Толщина кромочного материала	0,4 - 3 мм
Размеры станка	11800x750x1820 мм
Вес	6500 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

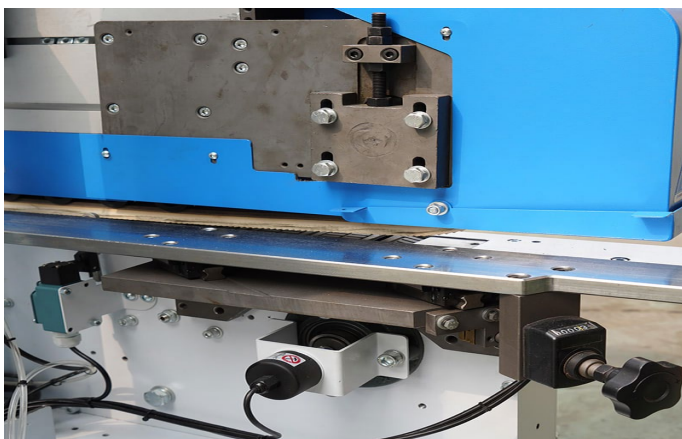
Система нанесения разделительной жидкости для нанесения на верхнюю и нижнюю пластъ детали для безупречной чистоты изделия на выходе из станка.



ПРИФУГОВКА

Узел прифуговки с двумя моторами по 2.2 кВт и алмазными фрезами. Узел предварительного фрезерования (прифуговка) оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 2.2 кВт 12000 об/мин.

Алмазный инструмент обеспечивает безупречное фрезерование материала высотой до 35 мм. Опционально возможна установка фрез для обработки плиты до 60 мм.



КОНВЕЙЕР ТРАНСПОРТЕРА

Конвейер транспортера с ремнем на верхней траверсе. Ремень верхней траверсы вместо роликов гарантирует точное позиционирование детали на всех этапах обработки кромки при скорости 26 м/мин.



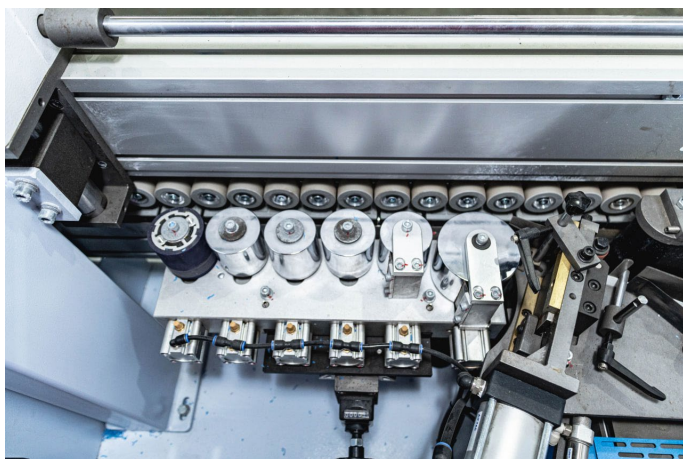
PUR СТАНЦИЯ

Безупречное приклеивание и отличная влагостойкость клеевого шва.



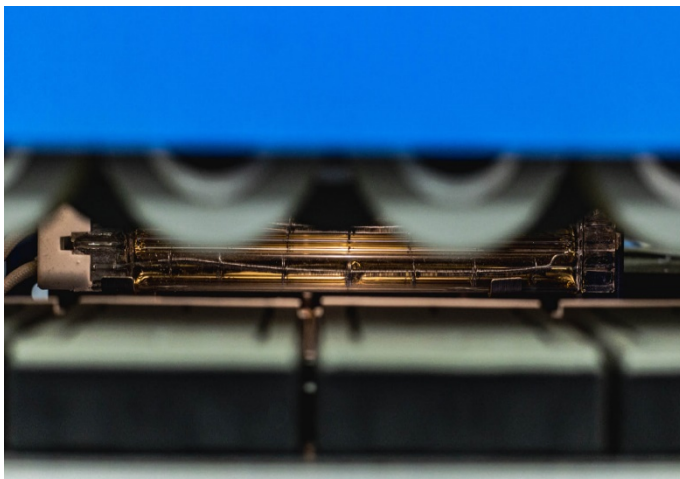
СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА КЛЕЕВОГО СОСТАВА

Идеальное решение для точного дозирования и поддержания оптимальной температуры технологического процесса приклеивания кромки.



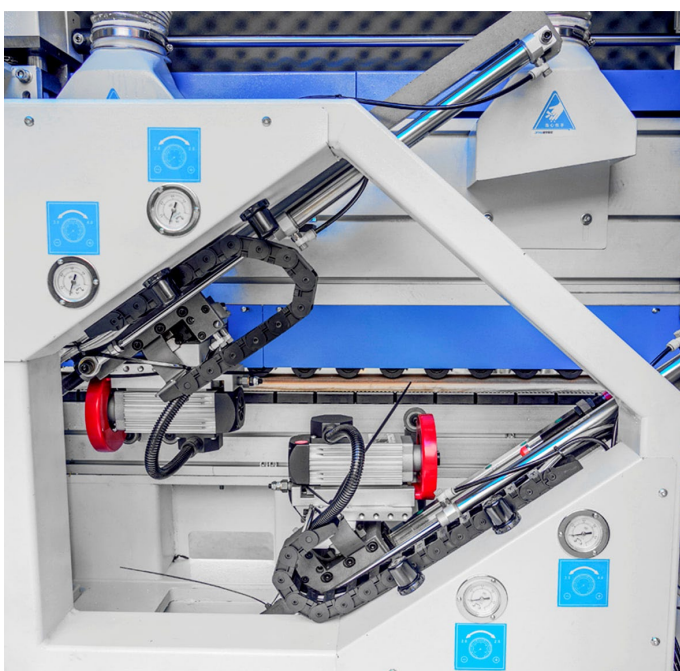
ПРЕСС-ГРУППА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ И СИСТЕМОЙ ОЧИСТКИ

Пресс группа из 6 роликов с пневматическим подпором обеспечивает качественное и стабильное приклеивание даже самого деликатного кромочного материала.



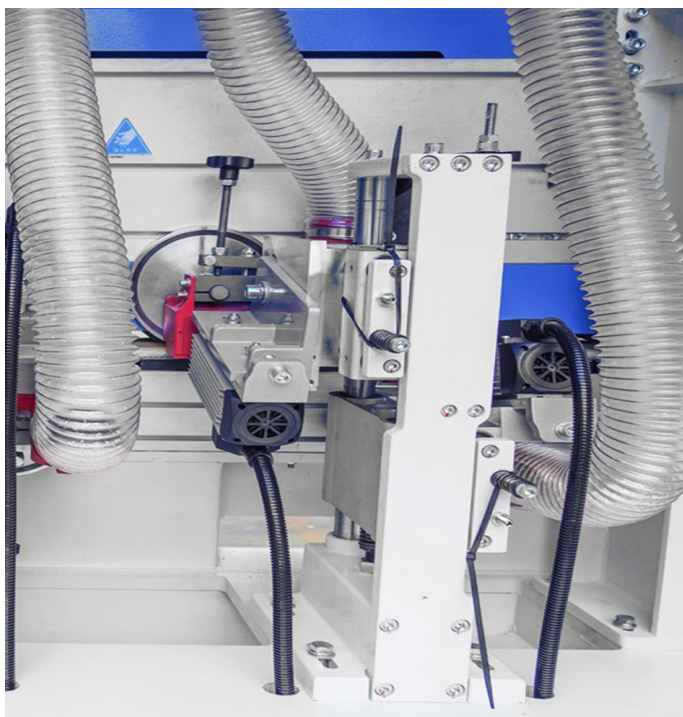
ЛАМПА НАГРЕВА

Лампа предназначена для прогрева торца детали и улучшения адгезии в зоне склеивания, особенно в прохладных помещениях.



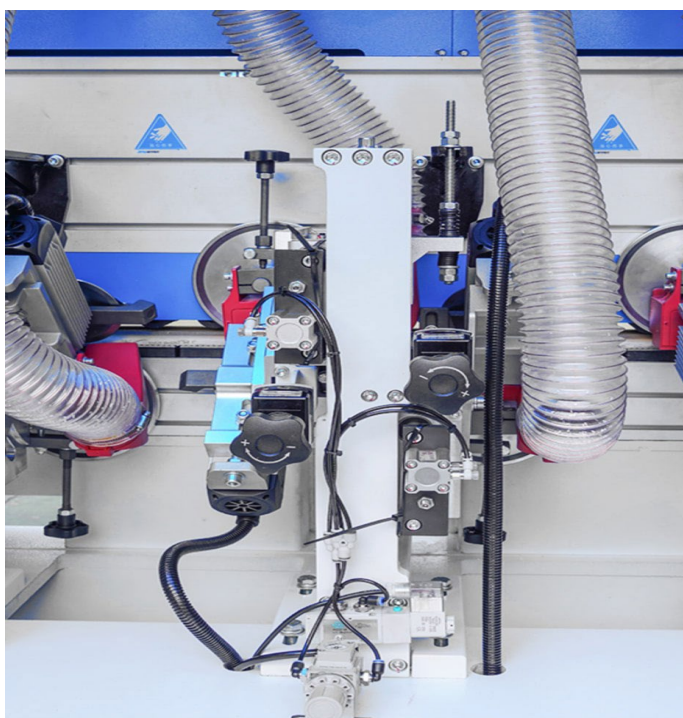
ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Усиленная конструкция торцовочного узла с двумя направляющими для идеального торцевания на высоких скоростях. Два аспирационных зонда.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для предварительной обработки большей части свеса кромочного материала, разгружает чистовой фрезер, увеличивая ресурс его фрез и в разы улучшает качества обработки на больших скоростях подачи. Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 12000 об/мин. Узел оснащен 2-мя фрезами с прямыми ножами.

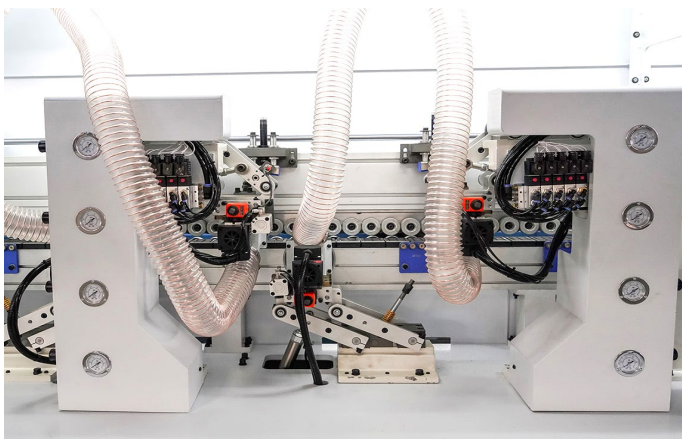


РАДИУСНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Оснащен двумя высокооборотистыми моторами по 0,75кВт с оборотами 18000 об/мин с шестиножевыми фрезами R2.

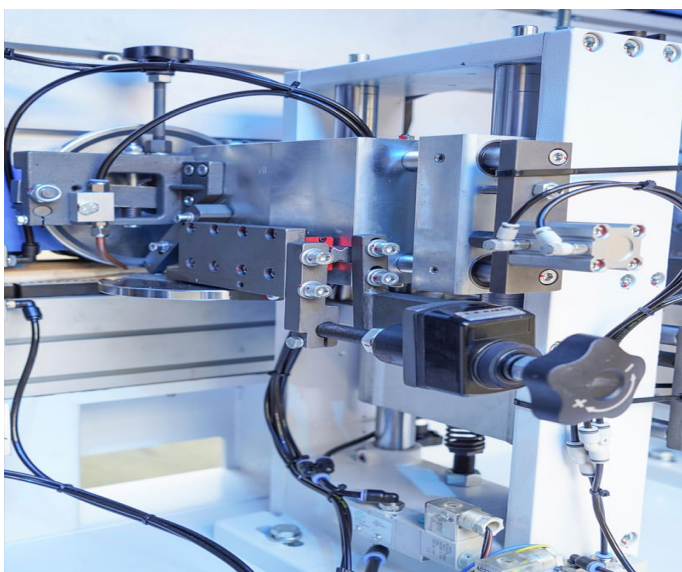
Массивные копирующие устройства точно повторяют геометрию детали и обеспечивают безупречную финишную обработку.

Настройка копирующих устройств осуществляется с помощью точных цифровых счетчиков. Опционально возможна установка пневматической перенастройки узла с пульта управления.



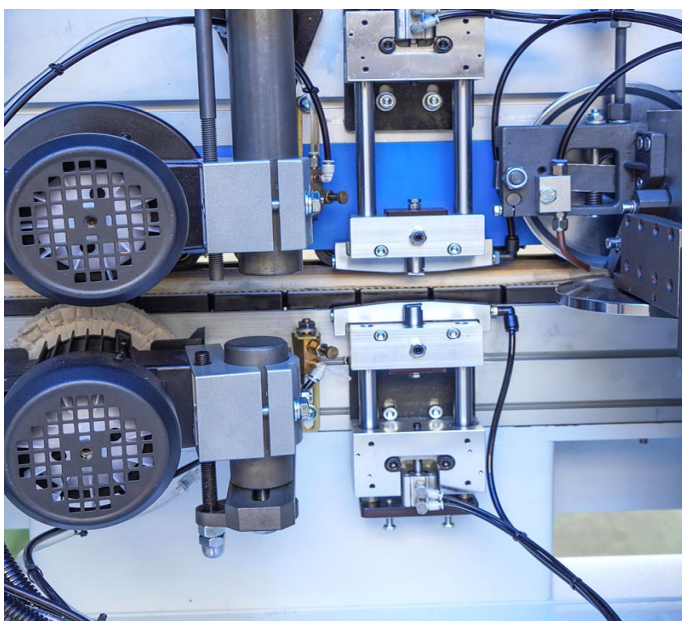
РАУНДЕР

Узел закругления углов кромки (раундер) оснащен 4-мя высокооборотистыми двигателями мощностью по 0,35 кВт. Работает с деталями высотой от 10 до 60мм).



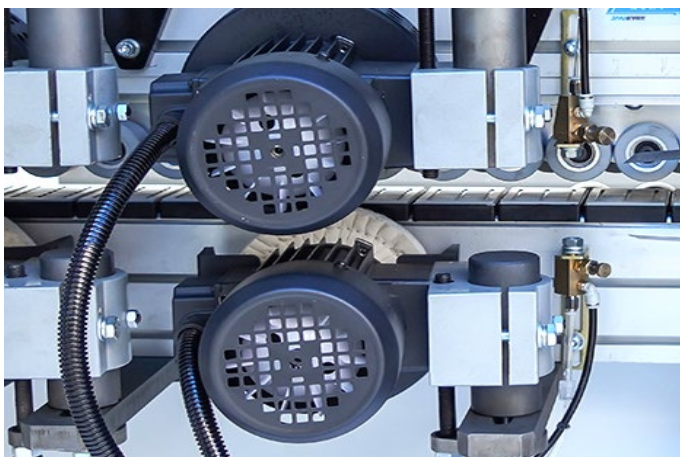
РАДИУСНАЯ ЦИКЛЯ 1&2

Двойной радиусных циклевочный агрегат для толстых кромок с оснащен точными копирами и радиусными ножами. Имеет систему быстрой деактивации при работе с тонкими кромками.



ПЛОСКАЯ ЦИКЛЯ

Узел плоской цикли предназначен для удаления остатков клея с плоскости детали, обеспечивая безупречную обработку в зоне клеевого шва. Высокоточные копиры, находящиеся на минимальном расстоянии от края заготовки, позволяют агрегату повторять возможные неровности плитного материала.



СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ОЧИСТИТЕЛЬНОЙ ЖИДКОСТИ

Перед процессом полировки распыление чистящего средства эффективно удаляет излишки клея и другие загрязнения с детали.



ДВОЙНОЙ УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Двойной узел полировки оснащен четырьмя моторами полировальными кругами, имеет возможность регулировки по осям.



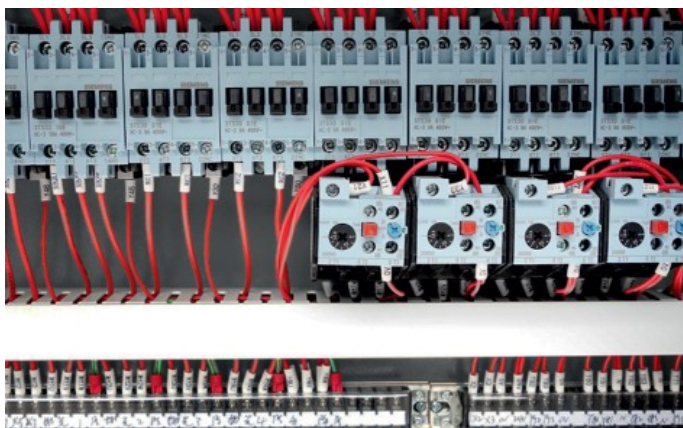
ИНВЕРТОРЫ

Каждый узел управляется отдельным инвертором SHILIN (Тайвань).



ПНЕВМОКОМПОНЕНТЫ

AirTAC



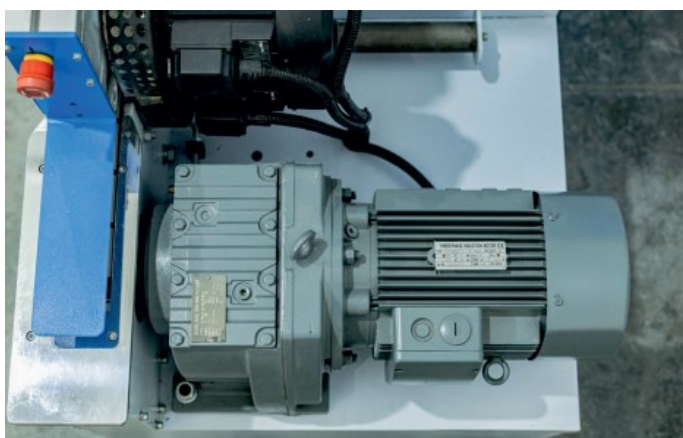
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЧАСТИ

Электрические компоненты от проверенных мировых производителей, в том числе Schneider Electric промышленной серии.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Производит подачу смазочного материала к узлам по четко заданным регламентам и интервалу обслуживания.



МОТОР-РЕДУКТОР

Приводной механизм транспортера (Zhongda/Tengwan). Надежный редуктор приводится во вращение эл. двигателем 2,2 кВт и позволяет развивать скорость до 28м/мин. Система направляющих позволяет точно и без вибраций перемещать детали относительно узлов обработки.

Промышленный цепной транспортер оснащен обрезиненными подушками с системой быстрой замены и надежно перемещает заготовки с шириной от 80 мм. Конструкция имеет защитное исполнение оберегающее оператора от травмирования рук.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

Высококачественный промышленный компьютер с ОС Windows, с возможностью управлять всеми узлами и агрегатами, и меню производственной статистики. При необходимости может быть подключен к сети предприятия для осуществления контроля и удаленной диагностики.



КОНТРОЛЛЕР

Надежный контроллер управления JIYU



ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОСИСТЕМАМИ

AirTAC/Easun



КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ,
ДАТЧИКИ ПОЛОЖЕНИЯ И
ЭНКОДЕРЫ HONEYWELL TAIWAN

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.